试样霉菌数低于 10/ mL。

可乐型饮料 190 份,霉菌检出范围 0~10 000/mL,96.8%的试样霉菌数低于 100/mL,88.4%的试样霉菌数低于 10/mL。

浓缩果汁饮料 114 份,霉菌检出范围 0~1 000/mL,94.7% 的试样霉菌数低于 100/mL,78.9% 的试样霉菌数低于 10/mL。

2.2 饮料中酵母污染情况见表 2。

汽水 322 份,酵母检出范围为每毫升 0~ 不可计数,95.6%的试样酵母数低于 100/mL,67.1%的试样酵母数低于 10/mL。

果汁水 329 份, 酵母检出范围 1~ 10 000/mL, 90.6%的试样酵母数低于 100/mL, 87.5% 试样酵母数低于 10/mL。

果味水 329 份, 酵母检出范围 0~ 10 000/ mL, 87.3% 的试样酵母数低于 100/ mL, 83.8% 的试样酵母数低于 10/ mL。

可乐型饮料 190 份,酵母检出范围 0~10 000/mL,84.2%的试样酵母数低于 100/mL,80.5%的试样酵母数低于 10/mL。

浓缩果汁饮料 114 份,酵母检出范围 0~1 000/mL,94.7%的试样酵母数低于 100/mL,87.7%的试样酵母数低于 10/mL。

3 讨论和小结

调查结果表明,我国饮料中的霉菌和酵母污染比较严重,无论是饮料中的霉菌检出数还是酵母检出数都有个别试样超过了10 000/ mL,饮料中霉菌数 ≥

1 000/ mL 的共 30 份,占总检样的 2. 4%。关于霉菌数与试样含霉菌毒素的关系,曾有学者证明:粮食中含有黄曲霉数达 1×10³/g时,含黄曲霉毒素的试样占12%;菌数达 1×10⁴/g时,含毒试样占 40%以上,^[4]霉菌数越高,试样含毒素的可能性越大。

饮料中酵母数 ≥1 000/ mL 的共 149 份, 占总检样的 10.9%。汽水中酵母污染尤为严重, 仅有67.1%的试样酵母数低于 10/ mL。据有关文献报导: 无酒精饮料中如果每毫升含有 50 个以上的活酵母菌, 饮料就会因酵母的繁殖而浑浊、沉淀和变味。[1]由此可见, 我国饮料中酵母的严重污染是应该引起我们关注的问题。

根据对我国 5 种饮料大数量试样的霉菌和酵母污染调查结果:霉菌 ≤10/mL 占总检出率的 88.1%,酵母 ≤10/mL 占总检出率的 80.6%,参考国外一著名公司制定的饮料中霉菌和酵母卫生标准(< 10/20 mL),建议我国无酒精饮料中的霉菌和酵母的限量标准:均为≤10/mL。

4 参考文献

- Speck ML 主编(何晓春等译). 食品微生物学检验方法提要. 北京: 人民卫生出版社, 1982, 974~979
- 2 郝庆功,冷启成. 酵母菌引起鲜葡萄汁饮料腐败变质原因的实验探讨. 食品科学, 1991, 5:55~58
- 3 陈泳. 饮料保存期的质量跟踪及其稳定性的研究. 食品科学, 1991, 7:53~58
- 4 防霉去霉研究组. 玉米粒内外部黄曲霉的污染与玉米含黄曲霉毒素 B₁ 的关系. 中华预防医学杂志, 1980, 14 (2): 92~95

烤鸡不同采样部位微生物污染水平的比较

张娟瑞¹ 吴亚英¹ 王 \mathbb{B}^2 逮 $\overline{\mathbf{m}}^1$

禽类烤制品是宾宴、家餐、野炊中的常见食品。 国家标准《食品卫生检验(微生物学部分)》规定表层 采样,但在实际工作中表层采样往往不能反映实际污 染水平。为此我们以烤鸡为对象,将常见几种不同部 位采样与国标规定采样部位进行实验对比。

- 1 材料与方法
- 1.1 材料 市售摊点烤鸡
- 1.2 方法

现场采样 随机抽取经营摊位烤鸡1只,无菌盛入食品袋立即封口。

无菌室内采样

表层部位 将采送的整鸡依其不同部位无菌采 10 个表面部位,用 5cm² 金属板孔定位,每板孔一支

¹ 乌鲁木齐市卫生防疫站 (830002)

² 乌鲁木齐市卫生局公共卫生监督所 (830002)

•调查报告•

饮料中霉菌和酵母的污染状况调查

李玉伟 李东华

卫生部食品卫生监督检验所 (100021) 罗雪云

改革开放以来,我国食品工业的发展十分迅速, 特别是饮料工业, 无论是品种还是数量都增加了很 多。据统计和10年前相比,总产量增加了10多倍, 但由于我国饮料工业大部分为中小企业,设备和工艺 比较落后,产品质量不稳定,变色、变味、沉淀、浑浊、 1 材料与方法 胖听、鼓罐、爆罐等情况时有发生。国内外的研究证 明,引起饮料变质的主要微生物是酵母。[1~3]目前美 国规定了饮料的霉菌和酵母标准,而我国对饮料至今 仍无标准,给卫生监督管理带来困难。为保证饮料的

食用安全,卫生部食检所于1991年组织全国20个省 市食检所(防疫站)对汽水、果汁水、果味水、可乐型饮 料、浓缩果汁分别进行了霉菌和酵母的污染调查。

- 1.1 试样来源 5 种饮料 1 282 份分别采自 20 个省 市自治区市场销售点及生产厂家。
- 1.2 方法 按《食品卫生检验方法微生物学部分》 GB 4789. 15 —94 执行。^[4]

表 1 饮料中霉菌污染情况

 mL^{-1}

		试样数	0	1~	10~	100~	1000~	10000~
汽	水	322	119(37.0)	160(49.7)	29(9.0)	8(2.5)	5(1.6)	1(0.3)
果汁	水	329	129(39.2)	162(49.2)	24(7.3)	5(1.5)	7(2.1)	2(0.6)
果味	水	327	162(49.5)	140(42.8)	13(4.0)	9(2.8)	3(0.9)	0(0.0)
可乐型	饮料	190	118(62.1)	50(26. 8)	16(8.4)	0(0.0)	5(2.6)	1(0.5)
浓缩与	果 汁	114	57(50. 0)	33(28.9)	18(15.8)	0(0.0)	6(5.3)	0(0.0)

注: 括弧内的数字为百分率

表 2 饮料中酵母污染情况

 mL^{-1}

		试样数	0	1~	10~	100~	1000~	10000~
汽	水	322	179(55.6)	37(11.5)	17(5.3)	19(5.9)	54(16. 8)	16(5.0)
果汁	水	329	154(46.8)	134(40.7)	10(3.0)	9(2.7)	12(3.6)	10(3.0)
果味	水	329	165(50.2)	111(33.7)	12(3.6)	9(2.7)	23(7.0)	9(2.7)
可乐型	饮料	190	137(72.1)	16(8.4)	7(3.7)	8(4.2)	10(5.3)	12(6.3)
浓缩步	果 汁	114	90(78.9)	10(8.8)	8(7.0)	3(2.6)	2(1.8)	1(0.9)

注: 括弧内的数字为百分率

2 结果

2.1 饮料中霉菌污染情况见表 1。

从表 1 可见汽水 322 份,霉菌检出范围 0~ 10 000/ mL, 95.7% 的汽水试样霉菌数低于 100/ mL, 86.6%的试样霉菌数低于 10/mL。

果汁水 329 份,霉菌检出范围 1~10 000/mL, 95.7% 的果汁水试样霉菌数低于 100/mL, 88.4% 的 试样霉菌数低于 10/ mL。

果味水 327 份,霉菌检出范围 0~1 000/mL, 96.3% 的果味水试样霉菌数低于 100/mL, 92.4% 的